

# CATÁLOGO DO ITEM IMPORTADO

## Pleito de Inclusão de Ex-Tarifário

Número de Controle SDIC	NCM	Sugestão de descrição do ex-Tarifário
F194-24I	8708.29.99	Mecanismo levanta-vidro eletroeletrônico com função antiesmagamento para uso em veículo automotivo, composto por conjunto de cabo, polias e guias deslizantes, trilho estrutural em aço estampado, engrenagens e tambor de enrolamento, molas de torção e componentes plásticos, integrado a motor elétrico de corrente contínua com torque nominal de aproximadamente 10 Nm, tensão de alimentação de 12 V, corrente máxima de 22 A e velocidade nominal entre 74 e 91 rpm conforme carga aplicada, apresentando curso de elevação do vidro de 430 mm, comprimento de 408 mm aproximadamente, peso de 0,803 quilogramas, com função antiesmagamento ativada por controle eletrônico interno, destinado ao acionamento automático de subida e descida do vidro de porta, esforço de fechamento 220 a 359 N, eficiência de fechamento igual ou superior a 75 por cento, velocidade nominal do conjunto entre 74 e 91 rotações por minuto conforme carga aplicada.

### 1. Especificações técnicas detalhadas da autopeça:

Mecanismo levanta-vidro com sistema antiesmagamento, destinado à porta de veículo automotor, utilizado para realizar o acionamento automático de subida e descida do vidro, permitindo a movimentação linear do conjunto por conversão do movimento rotativo do motor elétrico de 12 volts em deslocamento por cabos de aço trançados guiados em trilho estrutural, incorporando controle eletrônico interno para detecção de esforço e reversão automática com a finalidade de impedir aprisionamento de objetos durante o fechamento, garantindo segurança do usuário, precisão de curso e conformidade com requisitos automotivos de desempenho; o conjunto é formado por trilho metálico estampado, tambor de enrolamento, polias e guias deslizantes, cabos de aço com 75 filamentos, molas de compressão e de torção, suportes e capas em polímeros técnicos PA6 reforçado com fibra de vidro e PP com carga mineral, além de elementos de fixação e batente em elastômero; parâmetros elétricos e de desempenho a temperatura ambiente conforme desenho técnico: tensão de alimentação 12 V, resistência média de linha 0,118 ohm, curso útil do vidro 430 mm, esforço de fechamento 220 a 359 N, eficiência de fechamento igual ou superior a 75 por cento, velocidade nominal do conjunto entre 74 e 91 rotações por minuto conforme carga aplicada, torque nominal de referência de aproximadamente 10 Nm, corrente máxima de operação de referência 22 A; requisitos de montagem e torques de aperto conforme nota técnica: parafusos em chapas metálicas 8,0 Nm classe M, considerando carga de 100 N, corrente máxima consumida em ensaio de limite 25 A, ensaio de fluência térmica estática com torque aplicado de 10,2 Nm; materiais principais conforme lista de materiais: cabos em aço C60D com 75 filamentos com revestimentos galvanizados, limitadores e terminais em aços 15MnB30C e 12SMn30C com zincagem, molas conforme EN 10270, componentes plásticos em PA6-GF e PP-TD, elementos de guiamento em POM, batente final em elastômero; aplicação direcionada a veículos automotores da categoria de passageiros, instalação diretamente na porta.

POS	DESCRIÇÃO	QTY	MATERIAL/SUPERFÍCIE TRATAMENTO
10-1	Guia do trilho do vidro	1	DX53D + Z275 / MB-C 1.0; aço galvanizado
10-2	Prisioneiros roscados	2	Classe 9.8; A3DP; microencapsulamento Precoate 85

10-3	Polias	2	POM
10-4	Rebites/parafusos	2	SWCH 10A; A3DP
10-5	Graxa – grupo 3.1	-	E05149-XXX
20	Carcaça do tambor	1	PP-GF30
30-1	Cursor deslizante do trilho	1	PA6-GF45 (DR 1580)
30-2	Clipe do cursor	1	POM
40	Tambor do cabo	1	PA6-GF40
50	Parafuso roscado	1	Classe 10.9; A3DP
60a	Motor do regulador de vidro 12 V	1	G5 383X/382X
70	Parafusos	3	Classe 10.9; A3DP
80-1	Cabo superior	1	Aço C60D; 75 filamentos
80-2	Terminal crimpado do cursor (superior)	1	C10C; Fe/ZnSB
80-3	Terminal crimpado do tambor (superior)	1	11SMnPb30 +C; Fe/ZnSB
80-4	Mola de compressão (superior)	1	FDSiCrV; ZNFI-BC-TC+GZ 10 sw 480
81-1	Cabo inferior	1	Aço C60D; 75 filamentos
81-2	Terminal crimpado do cursor (inferior)	1	C10C; Fe/ZnSB
81-3	Terminal crimpado do tambor (inferior)	1	11SMnPb30 +C; Fe/ZnSB
81-4	Mola de compressão (inferior)	1	EN 10270-2; ZNFI-BC-TC+GZ 10 sw 480
90	Etiqueta	1	Papel / cola
100	Graxa – grupo 3.1	-	E05149-XXX
110	Batente final	1	Elastômero NBR; 80 ±5 Shore

# 1. Imagens da autopeça importada e/ou desenho esquemático:



